Searching PAJ Page 1 of 2

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

01-248284

(43) Date of publication of application: 03.10.1989

(51)Int.CI.

G06F 15/62 G06F 15/70

(21)Application number : **63-076935**

(71)Applicant: TOSHIBA CORP

(22)Date of filing:

30.03.1988

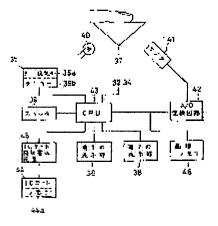
(72)Inventor: TAKEDA MASAHIRO

(54) PATTERN PICTURE PROCESSOR

(57)Abstract:

PURPOSE: To improve the pattern picture collating accuracy of the title processor by making reference positions for separating a fingerprint picture into blocks variable within the range of the size of one side of one block by means of a control means and collating a 1st picture pattern coded by a coding means with a 2nd pattern picture stored in a storing means by means of a collating means.

CONSTITUTION: By making reference positions for separating a fingerprint picture into blocks movable within the range of the size of one side of each block by means of a control means (CPU) 43, the evaluation function with the fingerprint picture stored in an IC card 44 is found in the state where the



reference positions are moved and the minimum value of the evaluation function is found. Therefore, the dislocation produced conventionally within the range of ≤1/2 of the length of the side of each block can be reduced within the distance between the reference positions and, as a result, the collating accuracy can be improved.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]
[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other

Searching PAJ Page 2 of 2

than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

® 公開特許公報(A) 平1-248284

®Int. Ci. '

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成1年(1989)10月3日

G 06 F 15/62

4 6 0 4 6 0 6615-5B 7368-5B

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全8頁)

夕発明の名称パターン画像処理装置

②特 願 昭63-76935

②出 顧 昭63(1988)3月30日

©発明者 竹田 <u>昌弘</u>

神奈川県川崎市幸区柳町70番地 株式会社東芝柳町工場内

⑦出 顋 人 株式 会社 東芝 神奈川県川崎市幸区堀川町72番地

四代 理 人 弁理士 鈴江 武彦 外2名

明知 自由

1. 発明の名称

バターン画像処理装置

2. 特許請求の範囲

第1のパターン画像を小領域のプロックに分割するプロック化手段と、前記プロックに含まれるパターン画像の特徴をコード化するコード化手段と、このコード化された第1のパターン画像を、 子めコード化された第1のパターン画像を、 子のコード化された第1のパターン画像を、 子のコード化された第1のパターン画像を、 チン画像と照合する照合手段とを具備したパターン画像照合装置において、

前記プロック化手段によるパターン画像のプロック化の基準位置をプロックの1辺のサイズ内で変化させ、このプロック化の基準位置が変化された状態において各プロックに含まれるパターン画像の特徴を前記コード化手段によってコード化し、このコード化された第1のパターン画像と第2のパターン画像を前記照合手段によって照合させる 調の手段と、

を具備したことを特徴とするパターン画像処理

装置。

3. 発明の詳細な説明

[発明の目的]

(産業上の利用分野)

(従来の技術)

一般に、銀行等における現金の取引や、クレジットカードによる買物等においては、取引者が 正当な権利が与えられた本人自身であるか否かを 確認する必要がある。

従来、この種の確認は、カード、印建、暗証番号等を使用して行われていた。しかし、カード、 印鑑の場合、初失や盗難が生ずることがあり、暗 証番号の場合は、暗証番号を忘れることがあると いう不都合を有している。

そこで、近時、個人の身体的な特徴を用いた認 証方式が有力と考えられるようになってきた。な かでも、指紋は個人性が著しいといわれ、個人認 証の手段として有力なものである。

ところで、指紋パターンは、小領域(以下、ブ ロックと称す)を単位として見ると、ほぼ平行な 直線パターンによって構成されており、各プロッ ク内の指紋の向きを代表する方向が通常一つ決る。 これを例えば8方向に量子化し、この方向に対応 した1~8の方向コードを与えることにより、指 紋画像を方向コードを使って記述することができ S.

また、二つの指紋を照合する場合は、両者の方 向コードを適当な評価関数を使用して比較し、そ の結果に応じて両指紋が一致するか、否かを判定 することができる。

評価関数としては、対応する方向コードの差の 二乗和をとる方法が一般的であり、この値が小さ いほど両指紋が類似していると判断される。両指 紋の最も良く対応する位置は、両指紋を構成する 方向コードの比較位置を変えながら、評価関数の 値を調べ、この値が最小になる部分を捜すことに より決定される。

5 .

[発明の構成]

(課題を解決するための手段)

この発明は、第1のパターン画像を小領域の プロックに分割するプロック化手取と、前記プロ ックに含まれるパターン画像の特徴をコード化す るコード化手段と、このコード化された第1のパ ターン画像を、予めコード化され記憶手段に記憶 された第2のバターン画像と照合する服合手段と を具備したパターン画像風合装置において、前記 プロック化手段によるパターン画像のプロック化 の基準位置をプロックの1辺のサイズ内で変化さ せ、このブロック化の芸術位置が変化された状態 において各プロックに含まれるパターン面像の特 **敬を削記コード化手段によってコード化し、この** コード化された第1のパターン画像と第2のパタ 一ン画像を前記照合手段によって照合させる制御 手段とから構成されている。

(作用)

ところで、上記指紋照合を行う場合、従来で は方向コードが設定されている」プロック単位に 照合位置を×、y方向に移動して、評価関数を計 算する方法がとられていた。したがって、評価関 数を計算して最も良く一致していると判定された 場合においても、最大1ブロック分の辺の長さの 1/2以内のずれが生じている可能性があり、頭 合の信頼性が劣ることがあった。

(発明が解決しようとする課題)

この発明は、指紋照合を行う場合、指紋の方向 コードが設定されているブロック単位に照合位置 を移動していたことによる照合精度の低下に係わ る課題を解決するものであり、その目的とすると ころは、方向コードを決定する場合におけるプロ ック化の基準位置を1プロック分の辺の長さ以内 で欧小移動して方向コードを設定し、このように して設定された方向コードに対して照合をとるこ とにより、照合特度を小分に向上することが可能 であり、照合の信頼性を向上することが可能なパ ターン画像処理装置を提供しようとするものであ

ン雌像をプロック化する場合、制御手段によって プロック化の基準位置をプロックの1辺のサイズ 以内の範囲において変化可能とし、このブロック 化の基準位置がずらされて、コード化手段によっ てコード化された第1のパターン画像を、照合手 段によって、記憶手段に記憶されている第2のパ ターン画像と照合することにより、照合精度を向 上することができ、照合の信頼性を向上可能とし ている。

(芝族例)

以下、この発明の一実施例について図面を参 **照して説明する。**

第2図は、この発明が適用される自動入出金牒 を示すものである。この自動入出金機本体31に は、趙帳挿入部32、1Cカード挿入部33、現 金出入口34、入金や払出し等の各種動作モード・ を設定するモード設定キー35 a や、数値情報を 人力するテンキー35bからなる操作パネル35、 モード設定キー35によって設定された動作モー この発明は、プロック化手段によってパタードに対応する案内等が表示される第1の表示部

36が設けられている。

さらに、この自動入出金機本体1には、操作者が指数を入力する場合、指を当接する当接手段としての、プリズム37の表面が露出されている。

また、前記第1の表示部36の近傍には、入力された指紋画像を表示する第2の表示部38が設けられるとともに、この指紋画像の入力を指示するスイッチ39が設けられている。

第1 図は、第2 図の回路構成を示すものであり、 第1 図と同一部分には同一符号を付す。

第1図において、プリズム37の近傍には、プリズム37の表面に光を照射する光源40が設けられるとともに、プリズム37の表面に当接された指からの反射光を受光し、指紋画像を撮像する例えばCCDカメラ41が設けられている。このカメラ41から出力される指紋画像は、A/D変換回路42に供給され、ディジタル信号に変換されるようになっている。

また、CPU43は、自動入出金機本体1全体の制御を行うものであり、このCPU43には、

ドと判別され、指紋の登録処理が開始される。

即ち、第1の表示部36に指紋登録の案内が表示され、この表示に従って、指をブリズム37の表面に当接すると、光源40によって指に光が照射され、この指の表面から反射された光は、カメラ41に入射される(ステップST1)。このカメラ41から出力される指紋画像は、A/D変換回路42によってディジタル信号に変換され、画像メモリ46に記憶される(ステップST2)。

このディッタル信号とされた指紋画像は、第4 図に示す如く、L×L個の画素によって構成されており、この指紋画像を例えばn×nの小ックの力長は、なっかの力をは、なっかの力をは、となる。例えばL=512画画 ストーコ 6 とすると、各プロックは32×32画画 またよって構成されることとなる。前紀カメラ41から出力される指紋画像の分解能を16本/nmをすると、各プロックの大きさは、指紋上で2×2mm²に相当し、この内部において、指紋の陸線はほぼ平行な3~4本の直線となる。 前記操作パネル35、第1、第2の表示部36、第38、スイッチ39、および近帳挿入部32に挿入された近帳を処理する図示せぬ処理する図のを処理する図のとした。前記40円で挿入部33に装容されたICカード44と情報の投受を行うICカード読取書込装置45が接続され、さらに、前記A/D変換回路42、このA/D変換回路42の出力を記憶する画像メモリ46が接続されている。

上記構成において、先ず、指紋を登録する場合 について、第3図乃至第7図を参照して説明する。

先ず、指紋が登録されるI C カードの真偽が判別される。即ち、操作パネル35のモード設定キー35 a によって、指紋の登録モードを設定した状態において、I C カードをI C カード挿入口33に挿入し、テンキー35 b から暗証番号を入力する。この入力した暗証番号がI C カード44のメモリ44 a に記憶されている暗証番号と一致している場合、このI C カードが正規のI C カー

次に、上記小ブロック内に含まれる指数での 最も行力な方向が、例えば買知の3×3マスの決 によって求められる(ステップST3)。こ示す められた各ブロック内の方向に登子化され、第5図 でいたの方向に従って8方向に強子化に1~8まで では数からなる方向に対応した1~8までの な数からなる方向によってドによって表わされる。 でいずの方向によっておれる。 な数かがらなる方向コードによってにはされる。 な数かがまなるがである。 な数かがまませばない。 な数かのない背景部分には"0"が設定されている。

また、第2の表示部38には、前記8方向に量子化した状態の指紋画像が、第7図に示す如く表示される(ステップST5)。

指数画像の人力範囲の指定は、例えば6×6プロックによって構成される範囲と定められており、この6×6プロックの左上角の座標を例えばテンキー35トによって、指定するようになされている。

即ち、第7図に示す表示状態において、任意の 必順位置Sを、テンキー35bによって(6,5) と入力すると、この座標位置Sを基準として6×6プロックの範囲が指定され、この指定された範囲に対応する方向コード(第6図(b)に示すSQによって囲まれた範囲の方向コード)が、画像メモリ46から読出される。この説出された方向コードは、ICカード機取普込装置45を介して1Cカード44のメモリ44aに記憶され(ステップST6、7)、指紋の登録動作が終了される。

次に、例えば払出し等の取引動作を行う場合における指紋照合動作について、第8図乃至第10図を参照して説明する。

掛作パネル35のモード設定キー35aを操作して、払出しモードを設定した状態において、ICカードをICカード挿入口33に挿入し、テンキー35bから暗延番号を入力する。この入力した暗延番号が、ICカード44のメモリ44aに記憶されている暗延番号と一致している場合、第1の表示部36に抱紋照合案内が表示される。この表示に従って、指をプリズム37の表面に当

れている。前記ポインタPは、この基準位置を示すものであり、ポインタの値と基準位置に付きれている1~16の番号とは対応されている。

次に、後述する評価関数の計算結果が記憶され る、CPU43の図示せぬ内部メモリBに十分大 きな任意の値が設定され、この内部メモリBが初 柳化される(ステップST17)。そして、画像 メモリ46内に記憶されている方向コードと、 1 Cカード44のメモリ44 aに記憶されている 方向コードとの類似度が求められる(ステップ ST18)。この類似度は、例えば画像メモリ 46に記憶されている16×16プロックの方向 コードを、第9図(b)に枠SQi、iで示す如 く、6×6ブロックづつ指定し、この指定された 範囲の方向コードと、ICカード44に記憶され ている方向コードとの評価関数を計算することに よって求められる。この評価関数は、例えば対応 する方向コードの差の2乗和をとるものであり、 この位が小さいほど指紋が類似しているものと判 断される。

第10図は、ブロック化の基準位置を示すものである。前述したように、 L×L個の 画業によって構成されている指紋画像を n×nの小ブロックに分割した場合、各ブロックの辺長は、 x、 y 方向とも L / n となり、このブロックの 1 辺を例えば 4 等分した各位置がブロック化の基準位置とき

即ち、I.Cカード44のメモリ44aに記憶された方向コードをP.P.I.(i、j)と表わし、画像メモリ46に記憶されている方向コードのうち、枠SQI、Iによって指定された範囲内の方向コード(SQI、2~SQII、II、6同様)をP.P.2(i、j)と表わすと、評価関数E.V.は、

$$EV = \sum_{j=1}^{g} \sum_{j=1}^{g} (ddij)^{2}$$
 dij = IPP_{1} (i, j) $-PP_{2}$ (i, j) I と扱わされる。但し、 PP_{2} (i, j) = 0

ddij=dij (dij≤4) ddij=8-dij (dij>4)

このようにしてSQ 1、1の評価関数EVを求めた状態において、この評価関数EVと前記内部メモリBに記憶された値とが比較される(ステップST19)。この結果、評価関数EVが内部メモリBの値より大きい場合は内部メモリBの値が

保持され、小さい場合は、内部メモリBの値が評価関数EVによって普換えられる(ステップST20)。

この後、画像メモリ46の方向コード全てにつ いて照合が終了したか否かが判別され(ステップ ST20)、この結果、全て終了していない場合 は、制御が前記ステップST18に移行され、第 9 凶 (b) に称 S Q 1 、 2 で示す如く、照合位置 を1プロックずらして、前述した処理が行われる。 このようにして、同図に枠SQ:1、11で示す 範囲までの評価関数の計算が終了したか否かが判 別される(ステップST21)。この結果、終了 の場合は、前記内部メモリBに記憶された評価関 数の値が前記内部メモリAに記憶された値より小 さいか否かが判別される(ステップST22)。 この結果、内部メモリBに記憶されている値が、 内部メモリAに記憶されている値より大きい場合 は、内部メモリAの値が保持され、小さい場合は 内部メモリAの値が内部メモリBの値によって 哲換えられるとともに、ポインクPの値がCPU

4 3 の内部メモリ C に記憶される (ステップ S T 2 3 、 2 4) 。

この後、前記ポインタPの値がカウントアップをれてステップST25)、このポインタPの値がカウンタPの値がカウンタPの値がカウンタPの値がカウンタPの値がカウンタPの値がカウンタPの値がある。この結果、ポインタPに設定されての値が下では、ポインタPに設定されて位置が下した。このでは、ポインタPに設定されて位置がある。では、ポインタPに設定されて位置がある。では、ボードと10回線のプロックに表がでは、カードと10回線のプロックを連ばされた。では、この方向コードと10口ックをでは、この方向コードと10口カード44に記述されている。

このようにして、ポインタ P の値が "17"以上となると、前記内部メモリA に記憶されている評価関数の値と予め設定された関値とが比較される (ステップ S T 27)。ここで、前記内部メモリ A には、プロック化の基準位置を移動してプロ

ック化した状態において求めた評価関数のうちの、 最小の値が記憶されている。したがって、この所部メモリAに記憶されている評価関数のの値がが受けるに記憶されている評価関数のの値にが受けたがある。 の関値より小さい場合は、1 Cカード44年致になる指数と、人力された指数とがいれたが関始されたがいるのと判別され、取引動作が関始ではない。また、評価関数の値にのカナラのと判別された場合は、1 C とがはないのが行うにはないのであると判別されたの場合は、1 C が行うによりにはないのであると判別されたの場合は、1 C が行うにないのである。

生じていた位置ずれを基準位置相互間以内に減少 させることができ、照合精度の向上を図ることが できるものである。

尚、前記メモリCには、評価関数が最小となる ブロック化の基準位置が記憶されているため、これを指致の位置合せに使用することができる。

また、この実施例を指紋照合の前処理として指紋の位置合せを行ない、この後、指紋に含まれる端点、分岐点を用いて正確に照合することも可能である。

さらに、上記実施例では、指紋をICカードに登録する場合について説明したが、これに限定されるものではなく、例えば指紋情報を自動人出金機が接続されるセンタの記憶装置に記憶することも可能である。

また、登録された指紋と入力された指紋の照合方法は、上記実施例に限定されるものではない。 ・その他、この発明の要旨を変えない範囲において、程々変形実施可能なことは勿論である。

[発明の効果]

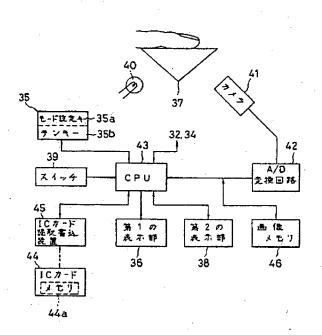
以上、群述したようにこの発明によれば、プロック化手段によってパターン画像をプロック化の基準のでよってプロック化の基準のでよってプロック化の基準のでは、プロックのプロック化の基準のではないがある。

4. 図面の簡単な説明

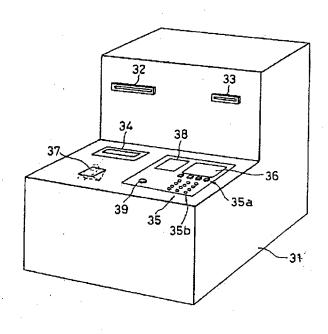
第1図はこの発明の一変施例を示す回路構成図、第2図はこの発明が適用される自動入出金機を示す斜辺図、第3図乃至第7図はそれぞれ指紋の登録動作を説明するために示す図、第8図乃至第10図はそれぞれ指紋の照合動作を説明するために示す図である。

1 … 自動入出金機、35 … 操作パネル、36 … 第1の表示部、37 … プリズム、38 … 第2の 表示部、 3 9 ··· スイッチ、 4 0 ··· 光源、 4 1 ··· カメラ、 4 3 ··· C P U、 4 4 ··· I C カード、 4 5 ··· I C カード 読取者込装置。

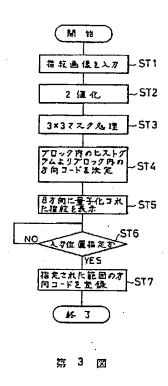
出新人代理人 弁理士 鈴江武彦

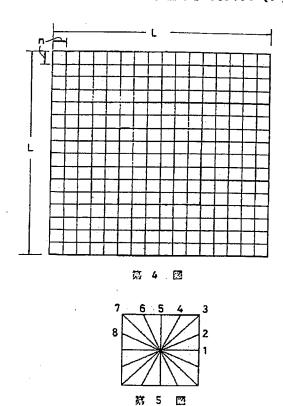


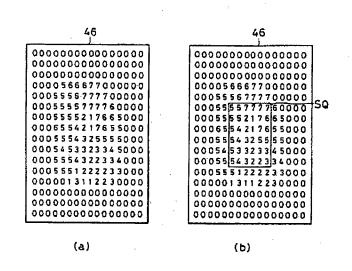
第1図

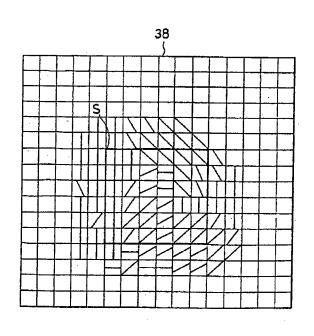


第 2 図



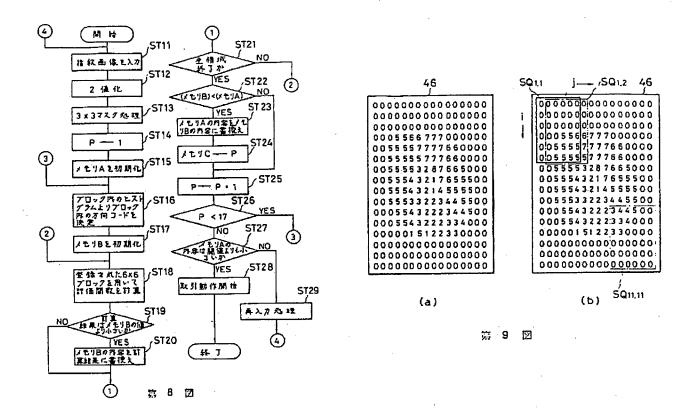


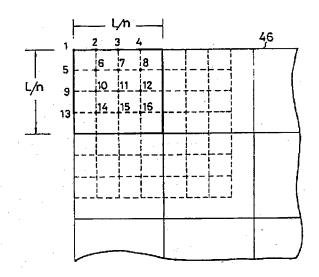




第 6 図

第 7 四





第 10 図